группа
МЕТТАТРОН

Телефон: +7 (495) 925-51-27
Email: mttn@mettatron.ru

125430, Москва, ул. Фабричная, д.6,
Фабрика «Победы труда»

Graphit 33 CRC — токопроводящий лак

Описание

Основным компонентом Graphit 33 CRC является высокоочищенный графитовый порошок. Благодаря этому затвердевший лак имеет хорошую электропроводность, и гладкую поверхность. Покрытие имеет хорошую адгезию к металлам, различным пластикам, стеклу и дереву.

Описание

Свойства

- Отличные адгезионные свойства.
- Формирует сухое, токопроводящее покрытие на пластике, дереве, стекле, керамике.
- Является смазочным веществом.
- Можно добиться большей стойкости покрытия с помощью его полировки мягкой тканью или обжига при температуре 300 °C.

Применение

- Может применяться для формирования токопроводящих покрытий для безопасного съема электростатических зарядов.
- Применяется для формирования гальванических покрытий на не проводящих ток материалах.
- Применяется для восстановления графитового покрытия контактов в клавиатурах, переключателях и другом оборудовании.
- В качестве смазывающего вещества для формирования гладкой, устойчивой к высокой температуре, сухоскользящей поверхности.

- В качестве высокотемпературного антипригарного токопроводящего покрытия для высоковольтных контактов, отливочных форм для пластиков и т.д.
- Может применяться в оптике для формирования поверхности глубокого черного цвета, используемой в качестве поглотителя света, например в лазерной технике.

Рекомендации

- Когда необходимо использовать средство в небольших количествах, удобнее пользоваться аэрозолем. Необходимо тщательно взболтать флакон и нанести средство с дистанции 20-30 см на чистую, сухую поверхность. После использования средства обязательно очистите клапан, распыляя баллон в перевернутом состоянии до тех пор, пока не пойдет только газ.
- Электрическое сопротивление токопроводящей поверхности может быть значительно уменьшено с помощью нагрева (отжига лаковой составляющей) до 90 °C (в течение 1 часа) или путем полировки тканью.
- При нагреве графитового лака до температуры выше 90 °C происходит спекание лаковой составляющей, однако сам графит сохраняет свои свойства и может быть использован, например, в качестве смазки для отливочных форм.

При работе с Graphit 33 CRC необходимо тщательно соблюдать стандартные меры противопожарной безопасности.

Рекомендуется проводить все работы с препаратом в хорошо проветриваемых помещениях.

Характеристики

- Время высыхания слоя при комнатной температуре: менее 20 мин. до отсутствия эффекта прилипания, 4 часа — полное высыхание.
- Диапазон рабочих температур лака: от -90 °C до +90 °C.
- Рабочая температура графитовой пленки: 250—300 °C.
- Электрическое сопротивление покрытия: 1000—2000 Ом (зависит от толщины слоя, условий высыхания и других факторов).

Расход средства (при толщине слоя 20 микрон)

- Приблизительно 0,3 м^2 с одного баллона 200 мл.
- Приблизительно 4,0 м^2 с одной промышленной упаковки 1 л.

Заводская упаковка

- Аэрозольный баллон 200 мл (12 аэрозольных баллонов в коробке)
- Аэрозольный баллон 400 мл (12 аэрозольных баллонов в коробке)
- Промышленная упаковка 1 л
- Промышленная упаковка 15 л