

Телефон: +7 (495) 925-51-27

Email: mttn@mettatron.ru

125430, Москва, ул. Фабричная, д.6,

Фабрика «Победы труда»

Трубчатые припои KOKI 72M Series



Описание

Припои серии 72М изготовлены с использованием флюса, содержащего новые активаторы для улучшения смачиваемости и смоляные композиции. Они способны предотвратить образование перемычек при пайке даже при наличии дефектов (например, при низкой температуре нагрева паяльной станции).

Добавление Со (кобальт) в сплав припоя (S03X7Ca, S01X7Ca) предотвращает эрозию жала паяльника. Кобальт образует пленку на поверхности жала, предотвращая растворение Си и Fe в расплавленном припое.

Характеристики

Характеристики	Значения				
Сплав	S3X	SB6NX	SB6N	S03X7Ca	S01X7Ca
Состав сплава (%)	Sn 96.5; Ag 3.0; Cu 0.5	Sn 90.0; Ag 3.5; Bi 0.5; In+Cu 6.0	Sn 90; Ag 3.5; Bi 0.5; In 6.0	Sn 98.97; Ag 0.3; Cu 0.7; Co+X 0.03	Sn 99.17; Ag 0.1; Cu 0.7; Co+X 0.03
Температура плавления сплава (°C)	217-219	202-206	202-210	217-227	217-227
Содержание галогенов (wt%)					

3.2 ± 0.3			
>750			
>1×10 ⁹			
ROL0			
пройден			
пройден			
0.3, 0.4, 0.5, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6			
2 года			

 $[\]ast$ 1 в соответствии с JIS Z 3197

 $[\]ast$ ² в соответствии с IPC J-STD-004